



# FUNKTIONALE BESCHICHTUNGEN IN DER E-MOBILITÄT



Die Elektrifizierung von Fahrzeugen und der damit verbundene Bedarf nach immer leistungsstärkeren Batterien und Brennstoffzellen bringen Herausforderungen in unterschiedlichen Anwendungen mit sich, welche mit Hilfe von funktionalen Beschichtungen gelöst werden können.

### ELEKTRISCHE ISOLATIONSFÄHIGKEIT

Elektrisch isolierende Beschichtungen haben sich zwischenzeitlich in vielen Anwendungen als sehr überlegen erwiesen, da komplexe Bauteilgeometrien mit Nass- oder Pulverlacken wirtschaftlich beschichtet werden können und ein breites Portfolio an unterschiedlichen Werkstoffen besteht, um die unterschiedlichen Anforderungen zu meistern.

### ELEKTRISCHE LEITFÄHIGKEIT

Elektrisch ableitende Beschichtungen unterdrücken elektrostatische Aufladungen und vermeiden damit Staubansammlungen und elektrische Felder bzw. spontane Entladung in explosionsgefährdeter Umgebung. Elektrisch leitfähige Beschichtungen lassen sich kontaktieren und finden Anwendung auf Dichtungen, funktionellen Kunststoffen, Geweben und Filtern.

### KORROSIONS-/ CHEMIESCHUTZ

In der Herstellung von Batterien müssen zwingend Kontaminationen mit Metallionen prozesssicher ausgeschlossen werden. Hierzu werden Filtergehäuse, Mischbehälter und Fördertechniken mit chemisch inerten Beschichtungen versehen, um jeglichen Kontakt der Prozessmedien mit der metallischen Infrastruktur und damit einen Ionenaustausch zu verhindern.

### TROCKENSCHMIERUNG UND GLEITFÄHIGKEIT

Gleitlackbeschichtungen sind dünne Trockenschmier-schichten für höchste Belastungen sowie sehr anspruchsvolle Einsatzbedingungen. Sie sind wirksamer und haltbarer als herkömmliche Schmierstoffe. Dank reduzierten Reibungskräfte erreichen sie Effizienz- bzw. Reichweitensteigerung und bieten eine wartungsfreie Dauerschmierung. Für Kunststoffe und Bauteile aus Elastomeren erhalten Sie zudem flexible Beschichtungen, die den Bewegungen des Trägermaterials folgen.

